

Artikl:  
45112



## VK plus

V.O.R. malta pro zdění a současné spárování pohledového zdiva s extrémně velkou nasákavostí >10%

VK plus je suchá, zušlechtěná maltová směs pro zdění a současné spárování lícového zdiva z keramických, betonových a přírodních stavebních pohledových prvků s extrémně velkou nasákavostí nad 10%. Malta splňuje požadavky ČSN EN 998-2. Je vhodná pro vnější i vnitřní použití. Maltová směs splňuje podmínky směrnice EU 2003/53/ES o nebezpečných látkách (obsahu Cr<sup>6+</sup>).

### TECHNICKÉ ÚDAJE

Třída malty dle ČSN EN 998-2:	M5
Pevnost v tlaku:	min 5 N/mm <sup>2</sup> (po 28 dnech)
Zrnitost:	0 - 4 mm
Záměsová voda:	cca 4l/30kg pytel (0,13l/kg)
Vydatnost směsi:	20 l mokré malty /30kg pytel
Zpracovatelnost:	cca 2 hodiny v závislosti na okolní teplotě a vlhkosti
Faktor difuzního odporu (tab.)	μ=15/35
Teplota při zpracování:	nad + 5°C, do +30°C
Barva:	14 barevných odstínů

### VLASTNOSTI

Lehké zpracování.  
Složení omezující vznik výkvětů.  
Silná přilnavost na lepených plochách.  
Malta při zpracování z důvodu vysoké plasticity zůstává ve sparách, neodpadává (minimalizace odpadu, nižší spotřeba).  
Vysoká schopnost zadržovat vodu, malta nevytváří trhliny.  
Nedochází k ušpinění pohledových ploch.  
Zdění a současné spárování v jednom pracovním kroku vede ke snížení časové náročnosti při realizaci.  
Z důvodu plnosparového zdění nevznikají dutiny.  
K použití ve vnějším i vnitřním prostředí.  
Po vytvrzení vysoká odolnost vůči klimatickým podmínkám.  
Vhodné pro zdění zdicích prvků s nasákavostí nad 10%.  
Výroba 14-ti barevných odstínů dle orientačního vzorkovníku.

### SLOŽENÍ

Cement, tříděné písky, chemické zušlechtující přísady ve vhodném složení pro zlepšení vlastností, anorganické pigmenty (u barevných odstínů)

### ZPRACOVÁNÍ

Obsah pytle 30 kg se promíchá nízkootáčkovým mísidlem (max. 500 ot/min) s cca 4 l záměsovou vodou (voda musí splňovat požadavky dle ČSN EN 1008) do požadované plastické konzistence bez hrudek. Dodržujte **stejně** množství záměsovou vodu v každé nově rozmíchané dávce malty pro zamezení vzniku barevných rozdílů. Dodatečné přidávání vody po rozmíchání směsi je **nepřípustné**, vede ke snížení pevnosti a k rozdílným barevným odstínům. Při zdění dodržujte doporučené postupy stanovené výrobcem používaných zdicích materiálů a systémů (tloušťku maltového lože, celoplošné vyplnění ložných spár, orientaci zdicích

prvků, odebrání zdicích prvků z několika balení nebo palet současně atd).

Malta se nanáší zednickou lžící do ložné spáry ve větším množství a následným uložení zdicího prvku dochází jeho přitlačením k bezdutinovému vyplnění celé plochy ložné spáry se současným vytlačení přebytečné malty ze spár. Doporučená šířka spáry je 10-12 mm.

Vytlačená malta ze spár neodpadává a jednoduše se seškrábne zednickou lžící tak, aby spára zůstala zcela vyplněna zdicí maltou. Konečná úprava vzhledu spáry se provede po mírném zavadnutí směsi spárovačkou příslušného tvaru, nebo jiným vhodným přípravkem. Je potřeba dbát na to, aby malta nebyla už příliš zavádla. Konečnou úpravu povrchu spár provádějte vždy ve stejném stavu (úrovni) zavadnutí spárovací malty, aby se předešlo možným barevným odstínům spár. **Nářadí**, kterým se provádí tato konečná úprava povrchu spár, **se nesmí namáčet do vody!!!**

Konečné očištění se provede ometením smetáčkem. Namíchanou maltu je potřeba zpracovat do max. 2 hodin, proto rozmíchávejte vždy jen takové množství, které je možné zpracovat.

Dodatečné přidávání písku, pojiv, různých přísad nebo jiných látek je nepřipustné.

Nedoporučujeme zpracování při teplotách vzduchu, podkladu nebo zpracovávaných materiálů nižších než + 5°C a vyšších jak + 30°C. Prováděné dílo je potřeba chránit v průběhu prací a po jejich dokončení před znečištěním, nepříznivými klimatickými podmínkami: před rychlým vysušením, vysokými nebo nízkými teplotami, před působením zvýšené vzdušné vlhkosti (deště, mlhy, atd.), větru, mrazu a přímého slunečního záření a to po dobu minimálně 5-7 dnů.

**DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ:** v průběhu prací je potřeba udržovat čistotu náradí a prováděného zdiva. Bezpodmínečně zabránit kontaminaci zdiva jinými pojivy (cement, vápno, sádra atd.), jejich výluhy, nebo jinými rozpustnými solemi, např. použitím znečištěné záměsovou vody (voda z neověřeného přírodního zdroje rovněž může obsahovat větší množství výkvětotvorných solí). Vznik výkvětů je umožněn nedodržením technologického postupu a zejména nežádoucím průnikem vlhkosti do konstrukce. Následně tato vlhkost transportuje rozpustné soli na povrch lícového zdiva.

Rovněž je zakázáno používat při zdění pomocné přípravky, jako jsou lišty, podložky a jiné vymezovače spár z důvodu ovlivnění kvality lepeného spoje vznikem dutin a snížením pevnosti spojení malty se zdicím prvkem.

## PODKLAD

Podklad pro zdění musí být nosný, suchý, čistý, zbavený volných částic prachu atd. Musí být zbaven nesoudržných vrstev, mastnot a jiných separačních prostředků. Silně savé podklady (starý beton, podezdívky apod.) je potřeba před použitím navlhčit. Podklad musí splňovat požadavky platných příslušných norem. Při zdění na konzolové prvky dodržujte požadavky dodavatele tohoto nosného systému.

Zdicí prvky pro lícové zdivo musí být čisté a zbaveny separačních vrstev. Rovněž musí splňovat požadavky norem na pevnost, mrazuvzdornost atd.

Před samotným zděním je nutné si rozměřit celou skladbu zdicích prvků s ohledem na řešení detailů u stavebních otvorů, jako jsou okna, dveře, niky, rohy, parapety, atd. V případě zdění na základovou desku je nutné předem provést hydroizolaci k zamezení průniku vlhkosti do konstrukce a mít vyřešeno budoucí napojení zdiva na terén s ohledem na umístění větracích a odvodňovacích otvorů.

## SPOTŘEBA

Pro zdění je spotřeba ovlivněna tloušťkou stěny, formátem a typem zdicích prvků (s kapsou, bez kapsy, tažené, ražené, hladké, rustikální atd.), tloušťkou a hloubkou ložné spáry, konzistencí namíchané směsi atd.

Orientační spotřeba malty na 1m<sup>2</sup> zdiva je cca 23-54 kg suché směsi.

Pro cihly je orientační spotřeba na 1 m<sup>2</sup>:

NF plná cihla cca 28 l =43kg suché směsi

NF děrovaná cca 32 l =49kg suché směsi

DF plná cihla cca 32 l =49kg suché směsi

## SKLADOVÁNÍ A BALENÍ

V suchu na dřevěných EURO paletách. Skladovatelnost 12 měsíců od data výroby uvedeného na obalu výrobku.

Dodává se v papírových pytlích (s PE vložkou) o hmotnosti 30 kg.

## OCHRANA ZDRAVÍ - PRVNÍ POMOC

Tento výrobek obsahuje cement a s vlhkostí reaguje zásaditě. Maltová směs dráždí kůži a oči. Představuje nebezpečí senzibilizace při styku s kůží. Nevdechujte prach. Zamezte kontaktu s kůží a s očima.

Používejte vhodný ochranný oděv, ochranné rukavice a v případě potřeby i ochranné brýle či obličejový štít.

Osobní pracovní ochranné prostředky musí být udržovány v použitelném stavu a poškozené je třeba ihned vyměnit.

Při práci nejezte, nepijte a nekuřte. Před pracovní přestávkou a po práci si omyjte ruce vodou a mýdlem a potom pokožku ošetřete reparačním krémem.

Při potřísnění odložte kontaminovaný oděv a kůži omyjte velkým množstvím vody a mýdlem. Při zasažení očí je vymývejte 10 - 15 minut velkým množstvím vody, při náhodném požití vypláchněte ústa a vypijte asi půl litru vody.

Ve všech vážnějších případech poškození zdraví a při zasažení očí a požití vždy vyhledejte lékařské ošetření a lékaři předložte k nahlédnutí tento technický list.

Uchovávejte mimo dosah dětí.

Další informace jsou uvedeny v bezpečnostních listech výrobku.

## POZNÁMKA

Uvedené informace vyplývají ze zkušeností získaných zkouškami a praktickým používáním daného výrobku. Technické údaje jsou uvedeny při stanovených podmínkách (teplota 20°C, relativní vlhkost vzduchu 60%). Na jejich odchylku na stavbě je potřeba brát ohled z důvodu ovlivňování vlastností a časových údajů. Doporučení a specifikace **nezahrnují** všechny možné varianty, situace a podmínky, které mohou na místě použití materiálu vzniknout. Proto doporučujeme v případě významných odchylek tyto zohlednit při zpracování materiálu a před aplikací materiálu provedení vlastní zkoušky, nebo si vyžádat naši technickou poradenskou pomoc.

Výrobce si vyhrazuje právo na změny plynoucí z dalšího technického vývoje výrobku a technologií.

Vydáním nového technického listu pozbývají předchozí vydání technických listů platnost.

Technický list vydal:

**quick – mix k.s.**

Vinohradská 82

618 00 Brno

Tel.: 515 500 819

Fax: 548 216 657

[www.quick-mix.cz](http://www.quick-mix.cz)

[Info@quick-mix.cz](mailto:Info@quick-mix.cz)